

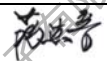
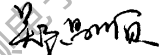
产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

产品名称型号: CS20002 系列条形连接器

规格书编号: CSGC/PS0002

规格书版本: G/1

编制 Edit	周华秀	2022. 01. 07
审核 Check		2022. 01. 07
批准 Approval		2022. 01. 07

乐清市昌顺电子有限公司

YueQing ChangShun Electronic co., ltd

乐清市昌盛电子实业有限公司

YueQing ChangSheng Electronic Industry co.,ltd

中国浙江省乐清市天成工业区

Tiancheng Industrial Zone, Yueqing, Zhe jiang, China

Tel:86-0577-62321815 62325015

Fax:86-0577-62328107

网址: <http://www.lqcs.com>

邮箱: sale@lqcs.com

1、适用范围

本规格书适用于本公司生产的 CS20002 (PH) 系列连接器。

2、物料信息描述

物料名称		材料	阻燃等级	表面处理
针座	针座塑件	PA66 PA66 ZR	UL94 V-0 * GWIT 750℃	
	铜 针	黄 铜		镀锡
孔座塑壳		PA66 PA66 ZR	UL94 V-0 * GWIT 750℃	
端 子		磷 铜		镀锡
保持器		PA66	UL94V-0 *	

*注：我司常规要求的阻燃等级为 UL94V-0，如有特殊要求除外。

3、技术参数

项目	参数及标准
额定电流	2A AC/DC (使用 AWG 24#时)
额定电压	100V AC/DC
适用温度范围	-25℃~85℃
适用电线规格	AWG 30#~24#
适用印刷线路板厚度	1.6mm

4、产品认证

 认证号：CQC13134100385

 认证号：E238126

 认证号：R50254719

(需订购认证产品请在订单/采购合同中注明)

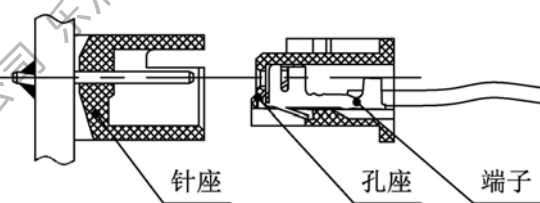
5、产品性能

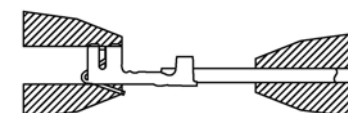
5.1 外观

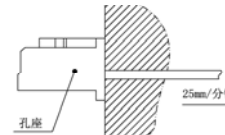
项 目	规 格	试验条件及方法
5.1.1 外观	塑件外观无缺料、飞边、变形、无明显收缩痕，金属件表面光洁，镀层牢固可靠，无斑点、起 泡、氧化、露铜等缺陷。	目视

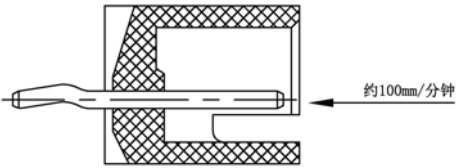
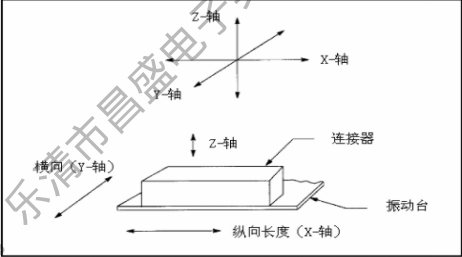
5.2 机械性能测试

项 目	规 格			试验条件及方法
5.2.1 插拔力	连接器必须满足下表要求			相配的连接器的以 1mm/s ~ 5mm/s 的速度沿接插器轴线方向插入和拔出（插入端子后，进行插拔力测试时应剪去锁扣机构）。
	位数	初 次		
		插入力 N	拔出力 N	拔出力 N
	2	<24.5	>7.8	>5.9
	3	<29.4	>7.8	>7.8
	4	<34.3	>9.8	>8.8
	5	<39.2	>9.8	>9.8
	6	<44.1	>11.8	>9.8
	7	<49.0	>11.8	>11.8
	8	<53.9	>13.7	>11.8
	9	<58.8	>13.7	>11.8
	10	<63.7	>15.7	>13.7
	11	<68.6	>15.7	>13.7
	12	<73.5	>17.6	>15.7
	13	<78.4	>19.6	>17.6
	14	<78.4	>19.6	>17.6
15	<78.4	>19.6	>17.6	
5.2.2 压着抗拉强度	端子压着后必须满足下表要求			用专用夹具，将压好端子的导线分别固定住，按 25mm/min 的速度相对移动，导线与端子拉脱，能承受的最大负荷值。压着强度测试需要剥开绝缘压着层。
	电线规格		规格值 N	
	AWG#30		>7.8	
	AWG#28		>9.8	
	AWG#26		>19.6	
	AWG#24		>29.4	
5.2.3 塑壳和端子保持力	塑壳对端子的保持力满足如下要求： 每孔位>14.7N			用插拔力测试仪的夹具夹住塑件，电线夹具夹住线材，以约 25mm/min 的速度移动手柄，直至塑件与端子之间脱离，观察插拔力测试仪读数。

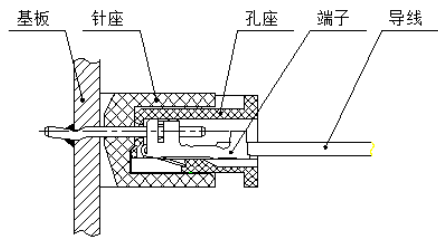






5.2.4 插针保持力	针座对插针保持力满足如下要求: 每孔位>9.8N	将针座产品固定在专用夹具中,对铜针施加轴向推力直至铜针被顶出,读取测力计数值。 
5.2.5 机械寿命	接触电阻不大于 20mΩ, 带锁紧机构的, 无影响正常操作的损伤。	在不通电的情况下以每分钟插拔 10 次的速率, 插拔 50 次。
5.2.6 振动试验	振动过程中, 不应出现 1 微秒以上的电流遮断, 试验后接触电阻≤20mΩ。	线对线连接器处于连接状态, 串联一直流电源, 电流为 100mA, 振幅为 1.5mm, 振动频率按 10Hz-55Hz-10Hz 进行, X、Y、Z 轴每个方向扫频循环 2h。 1. X 轴与样品纵向方向一致; 2. Y 轴与样品纵向相垂直的方向(横向) 3. Z 轴与测试装置的固定面垂直的方向。  安装轴向示意图

5.3 电气性能测试

项 目	规 格	试验条件及方法				
5.3.1 接触电阻	测试结果满足如下要求： <table><tr><td>初期</td><td>< 10mΩ</td></tr><tr><td>环境试验后</td><td>< 20mΩ</td></tr></table>	初期	< 10mΩ	环境试验后	< 20mΩ	插头和插座装配到位后，用电阻测试仪或双臂电桥按下图示，进行测试。 
初期	< 10mΩ					
环境试验后	< 20mΩ					
5.3.2 绝缘电阻	不小于 1000MΩ。	插配插头与插座后，把相邻接触件之间接至绝缘电阻测试仪，在 500V DC 条件下测试。				
5.3.3 耐电压	无击穿或闪络现象。	相邻接触件之间接至耐压测试仪，在 AC800V（初始有效值）条件下测试 60 秒。				

5.4 其他性能测试

项 目	规 格	试验条件及方法
5.4.1 耐焊接热	在常温下至少恢复 1h,外观无损伤,针座无明显的变形和损伤,且针座上的端子与塑壳的保持力符合要求。	把试验样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡液温度 260±5℃)10 秒钟。

5.4.2 盐雾试验	外观无损伤; 五金件应无露出底金属的严重锈蚀; 测接触电阻应不大于 20mΩ。				试验空间内的温度为 35±2℃,采用浓度(5±0.1%)(质量百分比)的氯化钠溶液连续雾化 24h,试验后洗去表面沉积物,在常温常驻湿条件下恢复 1~2h。
5.4.3 可焊性	上锡面积应达到 90%以上(目测)。				把试验样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡液温度 255±5℃)2±0.5 秒。
5.4.4 冷热冲击试验	应无影响正常操作等损伤; 接触电阻应不大于 20mΩ; 绝缘电阻应大于 500MΩ。				以时间为 30min,温度为-55±3℃, 然后以时间为 30min,温度为 85±2℃的周期循环 25 回。
5.4.5 ROHS	铅(Pb)、六价铬(Cr+6)、汞 (Hg)、聚溴联苯(PBB)、聚溴二苯醚(PBDE) 邻苯二甲酸二辛酯(DEHP)、邻苯二甲酸二丁酯(DBP) 、邻苯二甲酸丁苄酯(BBP) 邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)含量小于 1000ppm; 镉(Cd)含量小于 100ppm。				按 IEC62321 标准方法。
5.4.6 阻燃性	必须满足下表要求				取试样 5 只,调节火焰高度到 20±2mm,将试样置于外焰部分,点燃试样 10 秒后移开至 150mm 以外,用计时装置测定试样的有焰燃烧时间 t1; 待试样有焰燃烧停止后,再次施焰 10 秒,施焰完后移开试样,用计时装置测定试样的有焰燃烧时间 t2 和无焰燃烧时间 t3。
		FV0	FV1	FV2	
	t1+t2	≤10	≤30	≤30	
	T2+t3	≤30	≤60	≤60	
5.4.7 耐高温	滴落物将棉引燃现象	无	无	有	连接器置于 125℃±3℃的恒温箱中 96 小时。
5.4.7 耐高温	应无影响正常操作等损伤。 测接触电阻应不大于 20mΩ。				

6、产品包装与运输

内包装用环保塑料袋(针座包装需放干燥剂),五金压线端子纸盘包装。外包装用纸箱包装。箱内产品与箱外标识一致,无漏装、错装等不良现象;内外标识清晰、完整、正确。包装材料须清洁、干燥,无破损、脏污现象。

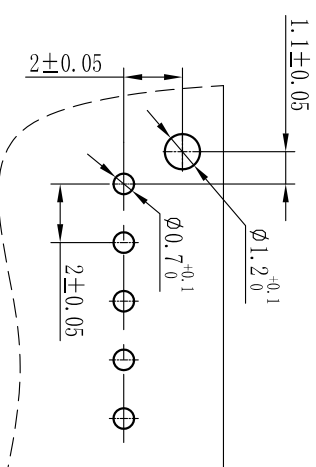
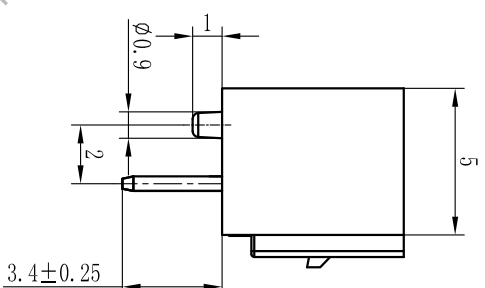
包装要能随一般公路、铁路、水路及航空运输,避免在运输和贮存过程中受潮或受损。避免剧烈的振动、冲击和碰撞。

乐清市昌顺电子有限公司 乐清市昌盛电子实业有限公司

规格书更改履历

序号	版本号	更改前	更改后	更改日期	备注

乐清市昌顺电子有限公司 乐清市昌盛电子实业有限公司




CHIASUN
CHANGSHENG ELECTRONIC

3、默认颜色为白色，其他颜色可根据要求定制。

[illegible]